



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ
5^η Υγειονομική Περιφέρεια
Θεσσαλίας & Στερεάς Ελλάδας
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΑΜΦΙΣΣΑΣ

Άμφισσα, 27-01-2021
Αρ. Πρωτ.: 101/ΔΣ

Ταχ. Δ/ση: Οικισμός Δροσοχωρίου
33100 ΑΜΦΙΣΣΑ
Πληρ: Γραμματεία Διοίκησης
Τηλ.: 2265350123
FAX: 2265028403
E-mail: grcom@gnamfissas.gr

ΠΡΟΣ: ΣΩΜΑΤΕΙΟ «ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΤΡΑΥΜΑΤΟΣ»
Υπόψη κ. Έλενας Πισιμίση, Συντονίστριας
Προγραμμάτων
E-mail: info@pedtaruma.gr

ΘΕΜΑ: «Ευχαριστήρια επιστολή και ανακοίνωση»

Η Διοίκηση του Γ. Ν. Άμφισσας εκφράζει τις θερμές της ευχαριστίες προς το Σωματείο με την επωνυμία «ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΤΡΑΥΜΑΤΟΣ» για τη δωρεά του κάτωθι εξοπλισμού προς το Παιδιατρικό Τμήμα Επειγόντων Περιστατικών του Νοσοκομείου:

1. Φορητός ακουομετρητής Inventis Bell Plus
2. Φυγόκεντρος μικροαιματοκρίτη MINSTON HP12C

Σχετική ανακοίνωση αναρτήθηκε στην ιστοσελίδα του Γ.Ν. Άμφισσας <http://www.gnamfissas.gr/>

Με εκτίμηση,
Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ ΤΟΥ
ΓΕΝΙΚΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ ΑΜΦΙΣΣΑΣ

ΧΑΡΙΛΑΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΥ